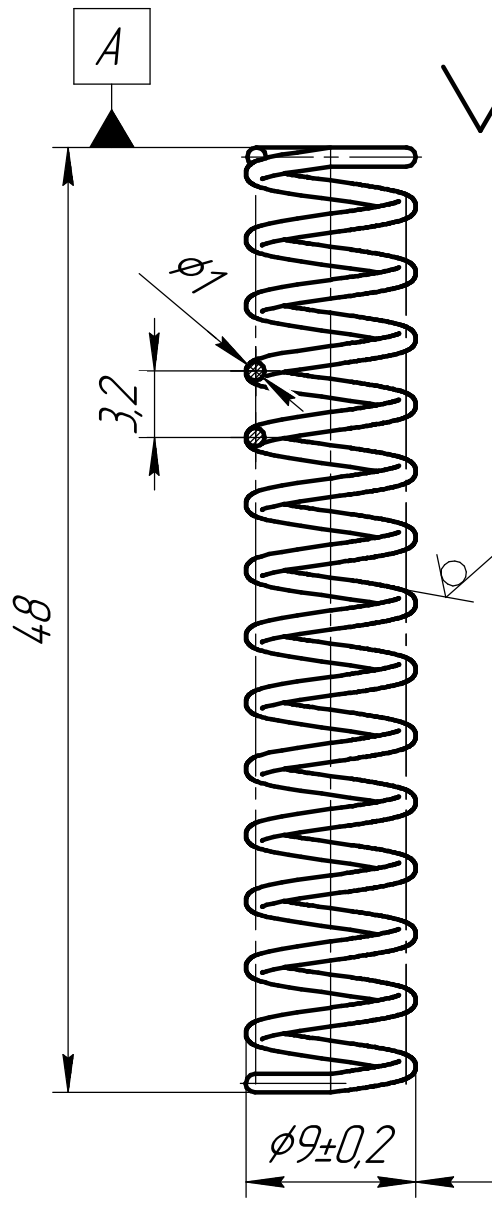


000'00'80 0H

$\sqrt{6,3(\sqrt{1})}$



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50

3. Модуль сдвига - 78500 МПа.

4. Жесткость пружины - $C = 1,47 \text{ Н/мм}$.

5. Направление навивки - правое.

6. Количество рабочих витков - 13.

7. Количество полных витков - 15.

8. Технические требования по ГОСТ 16118-70.

9. Длина развертки 384 мм.

10. Крайние витки поджать на 3/4 окружности витка и шлифовать опорные поверхности.

\perp 0,5 A

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

| | | | |
|-----------|----------|-------|------------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Лешок | | 04.03.2022 |
| Пров. | | | |
| Т.контр. | | | |
| Н.контр. | | | |
| Утв. | | | |

НО 08.00.000

Пружина
(станок для заточки пил)

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0 | 2,5:1 |
| Лист | Листов | 1 |

Проволока Б-2-10 ГОСТ 9389-75

000 "Сары-Арка"